



कंपनी परिचय

COMPANY PROFILE

HANVIT TRAY Co., Ltd.

केबल ट्रे (लैडर टाइप · सॉलिड-बॉटम) · केबल डक्ट · फिटिंग · सहायक पुर्जे

KS C 8464

केबल ट्रे प्रमाणन
सं. 25-0066

ISO 9001:2015

गुणवत्ता प्रबंधन प्रणाली
ISCQM-3206

CR PosMAC

पेटेंट तकनीक पर आधारित उत्पाद
कोरियाई बौद्धिक संपदा कार्यालय

POSCO

विद्युत डिज़ाइन मानक ड्राइंग में शामिल
CR PosMAC Tray 2023.09

11 Deokjang-gil, Heunghae-eup, Buk-gu, Pohang-si, Gyeongsangbuk-do (डाक कोड 37531)
TEL. 054-262-5383 · FAX. 054-262-1970 · hvtray.com · sales@hvtray.com · m5382@korea.com

© 2026 HANVIT TRAY Co., Ltd. All rights reserved.



विषय-सूची

मुख्य भाग 18 पृष्ठ · उत्पाद कैटलॉग अलग पुस्तिका

1. मुख्य भाग

पृष्ठ	शीर्षक
3	कंपनी अवलोकन · संगठन चार्ट
4	उत्पादन प्रक्रिया · गुणवत्ता प्रमाणन
5	सामग्री
6	सामग्री का आधार · समतुल्य मोटाई डिज़ाइन
7	संरचनात्मक आकलन
8	उत्पाद अवलोकन चित्र
9	उत्पाद श्रेणी · सहायक पुर्जे
10	CR PosMAC TRAY आपूर्ति रिकॉर्ड
11	संलग्न दस्तावेज़
17	संपर्क · संदर्भ स्रोत
18	पहुँचने का मार्ग

2. उत्पाद कैटलॉग

A-6	2023 में शामिल हमारी ड्रॉइंग · 2024 संशोधन सहित	अलग पुस्तिका
-----	---	--------------

उत्पादवार ड्रॉइंग और विस्तृत संरचना के लिए अलग उत्पाद कैटलॉग देखें।



कंपनी अवलोकन · संगठन चार्ट

HANVIT TRAY Co., Ltd. · केबल ट्रे और केबल डक्ट निर्माण

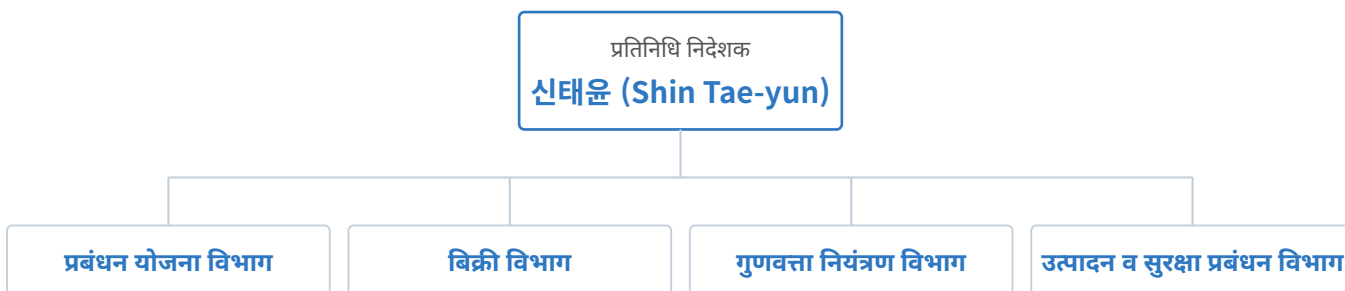
1. सामान्य जानकारी

आधिकारिक नाम	HANVIT TRAY Co., Ltd.
प्रतिनिधि निदेशक	신태윤 (Shin Tae-yun)
व्यवसाय पंजीकरण सं.	299-86-01224
मुख्यालय · कारखाना	11 Deokjang-gil, Heunghae-eup, Buk-gu, Pohang-si, Gyeongsangbuk-do
निगमन	2019.07
मुख्य व्यवसाय	केबल ट्रे और केबल डक्ट निर्माण / धातु प्रसंस्करण / उत्पादन डिज़ाइन / आयात-निर्यात
कारखाना भूखंड	4,711 m ²

2. इतिहास

2019.07	HANVIT TRAY Co., Ltd. का निगमन
2023.09	पेटेंट तकनीक पर आधारित उत्पादों की ड्रॉइंग POSCO के विद्युत डिज़ाइन मानक ड्रॉइंग में शामिल
2024.08	ISO 9001:2015 प्रमाणन
2025.03	KS C 8464 प्रमाणन (सं. 25-0066)

3. संगठन चार्ट



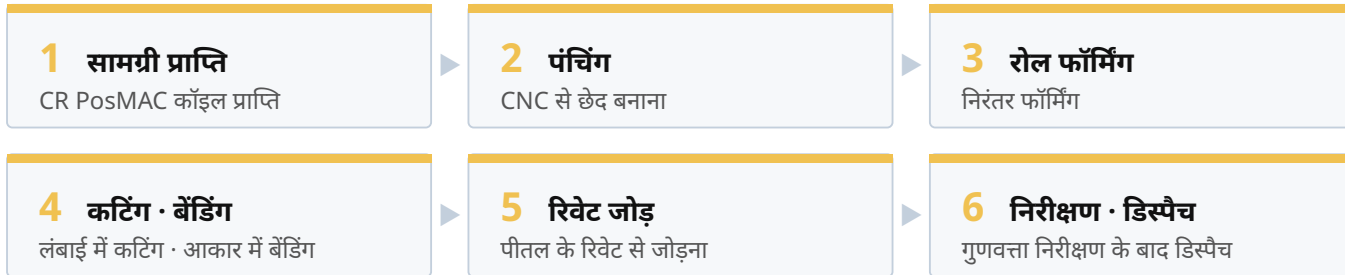


उत्पादन प्रक्रिया · गुणवत्ता प्रमाणन

प्रक्रिया प्रवाह · उत्पादन सुविधाएँ · प्रमाणन और पंजीकरण

1. प्रक्रिया प्रवाह

सामग्री प्राप्ति से डिस्पैच तक पूरा काम हमारी अपनी लाइन पर होता है।



2. उत्पादन सुविधाएँ

उत्पादन अपनी लाइन पर पूरा उत्पादन	उपकरण 28 प्रकार, 34 यूनिट	विद्युत आपूर्ति 300KVA	कारखाना भूखंड 4,711 m ²
--------------------------------------	------------------------------	---------------------------	---------------------------------------

प्रेस	रोल फॉर्मिंग	कटिंग · बेंडिंग	क्रेन · ढुलाई	विद्युत आपूर्ति · कंप्रेसर एयर
8 यूनिट	2 यूनिट	12 यूनिट	4 यूनिट	5 यूनिट

3. प्रमाणन और पंजीकरण

नाम	संख्या	जारीकर्ता / सूचीकरण संस्था
KS C 8464 लैडर टाइप और सॉलिड-बॉटम केबल ट्रे।	सं. 25-0066	कोरियाई मानक संघ (KSA)
ISO 9001:2015 / KS Q ISO 9001:2015	ISCQM-3206	International Standard Certification (KAB द्वारा प्रत्यायित)
पेटेंट तकनीक पर आधारित केबल ट्रे की ड्रॉइंग पेटेंट तकनीक पर आधारित CR PosMAC उत्पाद।	सं. 10-1746130	कोरियाई बौद्धिक संपदा कार्यालय
POSCO के विद्युत डिज़ाइन मानक ड्रॉइंग में शामिल	CR PosMAC	POSCO
सितंबर 2023 में POSCO के विद्युत डिज़ाइन मानक ड्रॉइंग के संशोधन में पेटेंट तकनीक का उपयोग करने वाले हमारे CR PosMAC उत्पादों की ड्रॉइंग नई प्रविष्टियों के रूप में शामिल की गई (लागू 2023.09.18)। POSCO की लागत-अनुमान डिज़ाइन में इनका संदर्भ ड्रॉइंग के रूप में उपयोग किया जाता है।		



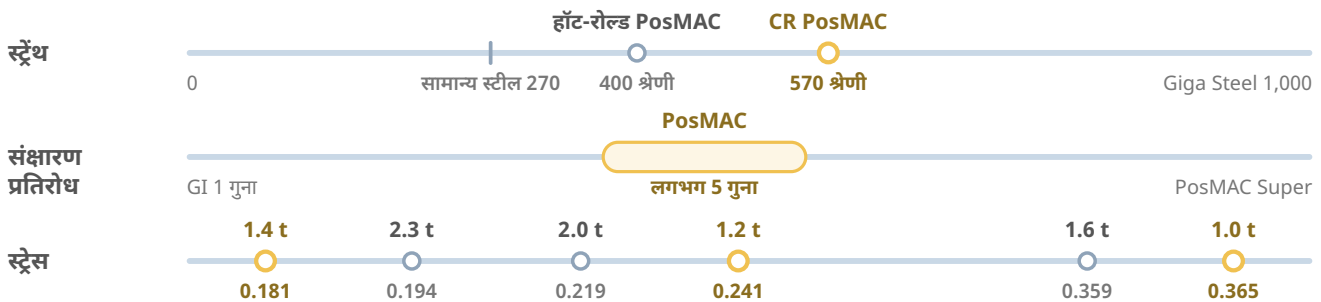
सामग्री

CR PosMAC · PosMAC · SUS में उपलब्ध

1. सामग्री लाइनअप

सामग्री	उपयोग
CR PosMAC	कोल्ड-रोल्ड उच्च संक्षारण-रोधी अलॉय-कोटेड स्टील शीट (Zn-Mg-Al)। पेटेंट तकनीक पर आधारित उत्पाद · POSCO के विद्युत डिज़ाइन मानक ड्रॉइंग में शामिल आइटम।
PosMAC	हॉट-रोल्ड उच्च संक्षारण-रोधी अलॉय-कोटेड स्टील शीट। मोटाई रेंज व्यापक, इसलिए बड़े · भारी-लोड हिस्सों में उपयोग।
SUS	स्टेनलेस स्टील शीट। उच्च संक्षारण प्रतिरोध की आवश्यकता वाले वातावरण के लिए · ग्रेड · मोटाई ऑर्डर विनिर्देश के अनुसार।

सपोर्ट सामग्री (ब्रैकेट · चैनल) — HOT GI



स्ट्रेंथ = टेन्साइल स्ट्रेंथ (TS) के आधार पर; संक्षारण प्रतिरोध = समान कोटिंग मात्रा वाले GI की तुलना में, समतल सतह के आधार पर; स्ट्रेस = अनुमेय मान के सापेक्ष उपयोग अनुपात (अनुमेय 1.0) · दर्शाई गई सीमा 0.15 ~ 0.40 (2021 संरचनात्मक आकलन रिपोर्ट)

2. यांत्रिक गुण — न्यूनतम गारंटीकृत मान

सामग्री	यिल्ड YP (MPa)	टेन्साइल TS (MPa)
CR PosMAC	500 या अधिक	570 या अधिक

3. संक्षारण प्रतिरोध

GI का लगभग 5 गुना समान कोटिंग मात्रा वाले सामान्य हॉट-डिप गैल्वनाइज़्ड (GI) की तुलना में · समतल सतह के आधार पर

4. कोटिंग तुलना — PosMAC · GI · गैल्वेल्यूम

आइटम	PosMAC	GI	गैल्वेल्यूम
समतल सतह का संक्षारण प्रतिरोध	◎	△	◎
कटे किनारे का संक्षारण प्रतिरोध	◎	△	×
रासायनिक प्रतिरोध	◎	△	△



सामग्री का आधार · समतुल्य मोटाई डिज़ाइन

कोल्ड-रोल्ड क्यो — मापी गई रेंज और समतुल्य मोटाई

1. कोल्ड-रोल्ड (CR) क्यो

केबल ट्रे एक संरचनात्मक घटक है जो अपना स्व-भार और केबल का भार, दोनों सहती है। यील्ड स्ट्रेंथ अधिक हो तो वही प्रदर्शन पतली शीट से मिल सकता है, और शीट पतली होने पर स्टील की खपत और स्थायी भार दोनों घटते हैं।

CR यील्ड स्ट्रेंथ ≥ 500 MPa

vs

HR यील्ड स्ट्रेंथ ≥ 295 MPa

मानक न्यूनतम गारंटीकृत यील्ड स्ट्रेंथ के आधार पर लगभग 1.7 गुना — इससे समतुल्य मोटाई डिज़ाइन संभव है।

हॉट-रोल्ड PosMAC की मोटाई रेंज व्यापक है, इसलिए इसे बड़े · भारी-लोड हिस्सों में उपयोग करते हैं।

2. निरीक्षण प्रमाणपत्र के मापे गए मान — लगभग रेंज

आइटम	न्यूनतम गारंटी	प्राप्त सामग्री के मापे गए मान
यील्ड स्ट्रेंथ YP	500 MPa या अधिक	545 ~ 595 MPa
टेन्साइल स्ट्रेंथ TS	570 MPa या अधिक	618 ~ 651 MPa
एलॉन्गेशन EL	8 % या अधिक	21 ~ 25 %
कोटिंग बेंड टेस्ट	3T	सभी आइटम Good

3. समतुल्य मोटाई डिज़ाइन — स्टील की खपत में लगभग 40% कमी

समतुल्य हॉट-रोल्ड PosMAC से मोटाई की तुलना।

कोल्ड-रोल्ड PosMAC	समतुल्य हॉट-रोल्ड PosMAC	स्टील की खपत
1.0 t	1.6 t	– 37.5 %
1.2 t	2.0 t	– 40.0 %
1.4 t	2.3 t	– 39.1 %

गणना का आधार — मानक न्यूनतम गारंटीकृत यील्ड स्ट्रेंथ अनुपात (500 / 295 MPa) · मोटाई अनुपात।
यील्ड स्ट्रेंथ के आधार पर समतुल्य · विक्षेप (कठोरता) की जाँच सपोर्ट दूरी के अनुसार।



संरचनात्मक आकलन

समतुल्य मोटाई जोड़ियों के स्ट्रेस अनुपात

मोटाई के अनुसार स्ट्रेस अनुपात

तृतीय-पक्ष संरचनात्मक इंजीनियर का मोटाई-वार आकलन। आकलन की गई सभी मोटाइयाँ संरचनात्मक सुरक्षा पर खरी उतरतीं।

जोड़ियाँ समतुल्य मोटाई डिज़ाइन (मानक न्यूनतम गारंटीकृत यील्ड स्ट्रेंथ अनुपात) से तय की गई हैं, और स्ट्रेस अनुपात हर मोटाई का आकलन मान है। बार = अनुमेय मान (1.0) के सापेक्ष उपयोग अनुपात।

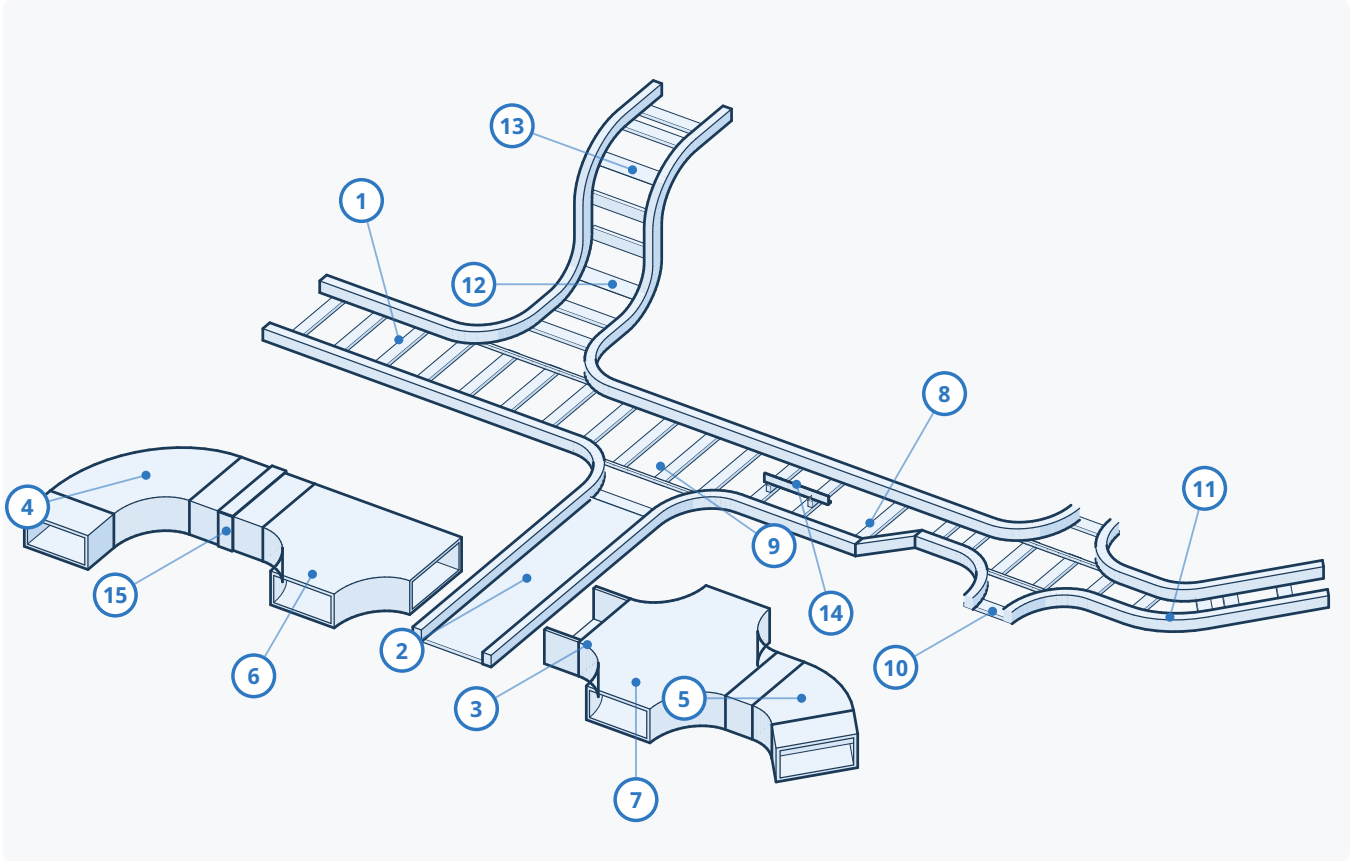
CR PosMAC 570				हॉट-रोल्ड PosMAC 400			
मोटाई		स्ट्रेस अनुपात		मोटाई		स्ट्रेस अनुपात	
1.0 t		0.365	↔	1.6 t		0.359	
1.2 t		0.241	↔	2.0 t		0.219	
1.4 t		0.181	↔	2.3 t		0.194	

1. स्रोत: बाहरी भवन-संरचना इंजीनियरिंग फर्म की संरचनात्मक आकलन रिपोर्ट "केबल ट्रे की सामग्री और मोटाई के अनुसार संरचनात्मक आकलन" · 2021.05
2. शर्तें: MIDAS Gen · डिज़ाइन लोड 1.5 kN/m^2 (KS C 8464:2016) · संरचना का स्व-भार स्वतः गणना · आकलित अवयव = डंडा (rung; ट्रे की चौड़ाई 600 mm)
3. सामग्री की स्ट्रेंथ आकलन के समय की मिल टेस्ट सर्टिफिकेट (मिल शीट) पर आधारित है।
4. स्ट्रेस अनुपात अनुमेय मान के सापेक्ष उपयोग अनुपात है; 1.0 से कम होने पर सुरक्षित है। कम मान का अर्थ यह नहीं है कि वह मोटाई दूसरी मोटाइयों से बेहतर है।
5. एक ही श्रेणी में भी कोटिंग मात्रा के अनुसार मान अलग हो सकते हैं।

PRODUCT LINEUP

उत्पाद अवलोकन चित्र

सीधे सेक्शन · केबल डक्ट · फिटिंग · सहायक पुर्जे — विन्यास का सांकेतिक चित्र



घटक आइटम

सामग्री CR PosMAC · PosMAC · SUS

- | | | | |
|---|---|----|---|
| 1 | लैडर टाइप सीधा सेक्शन
Ladder Tray | 9 | हॉरिजॉन्टल टी
HOR' TEE |
| 2 | सॉलिड-बॉटम सीधा सेक्शन
Solid Bottom Tray | 10 | हॉरिजॉन्टल क्रॉस
HOR' CROSS |
| 3 | केबल डक्ट सीधा सेक्शन
Duct | 11 | हॉरिजॉन्टल एल्बो 45°
HOR' ELBOW 45° |
| 4 | केबल डक्ट हॉरिजॉन्टल एल्बो
DUCT HOR' ELBOW | 12 | वर्टिकल आउटसाइड एल्बो (OUT)
VER' ELBOW OUT |
| 5 | केबल डक्ट हॉरिजॉन्टल एल्बो 45°
DUCT HOR' ELBOW 45° | 13 | वर्टिकल इनसाइड एल्बो (IN)
VER' ELBOW IN |
| 6 | केबल डक्ट हॉरिजॉन्टल टी
DUCT HOR' TEE | 14 | सेपरेटर · सेपरेटर क्लैप
SEPARATOR 3.0M · SEPA' CLAMP |
| 7 | केबल डक्ट हॉरिजॉन्टल क्रॉस
DUCT HOR' CROSS | 15 | कवर बैंड
COVER BAND |
| 8 | रिड्यूसर (बायाँ · दायाँ)
REDUCER(LEFT) · (RIGHT) | | |

※ प्रतिनिधि उत्पादों के विन्यास का सांकेतिक चित्र।

※ फिटिंग और सहायक पुर्जों की सूची के लिए "उत्पाद श्रेणी · सहायक पुर्जे" पृष्ठ देखें।



उत्पाद श्रेणी · सहायक पुर्जे

केबल ट्रे (लैडर टाइप · सॉलिड-बॉटम) · केबल डक्ट · फिटिंग · सहायक पुर्जे

1. सीधे सेक्शन

लैडर टाइप (Ladder Tray)

KS C 8464 प्रमाणित आइटम

उपयोग का वातावरण

इलेक्ट्रिकल रूम · प्लांट · औद्योगिक सुविधाएँ

मुख्य विशेषताएँ

अच्छा वेंटिलेशन व ऊष्मा निकास, अधिक केबल क्षमता

सूचीकरण

POSCO के विद्युत डिज़ाइन मानक ड्रॉइंग में शामिल आइटम

सॉलिड-बॉटम (Solid Bottom Tray)

KS C 8464 प्रमाणित आइटम

उपयोग का वातावरण

आउटडोर · खुला वातावरण · अधिक धूल वाले क्षेत्र

मुख्य विशेषताएँ

बाहरी धूल व टपकते पानी से बचाव, केबल सुरक्षा

सूचीकरण

POSCO के विद्युत डिज़ाइन मानक ड्रॉइंग में शामिल आइटम

2. सामान्य विनिर्देश

मानक	KS C 8464 (लैडर टाइप · सॉलिड-बॉटम)
मानक लंबाई	3.0 m
जोड़	स्ट्रेट कनेक्टर प्रकार · बोल्ट से कसाव
अर्थिंग	बॉन्डिंग जंपर कनेक्शन छेद

3. फिटिंग और सहायक पुर्जे

वर्ग	आइटम
दिशा परिवर्तन	HOR' ELBOW · HOR' ELBOW 45' · HOR' TEE · HOR' CROSS
वर्टिकल परिवर्तन	VER' ELBOW IN · VER' ELBOW OUT · VER' ELBOW IN 45' · VER' ELBOW OUT 45'
चौड़ाई परिवर्तन	REDUCER(LEFT) · REDUCER(RIGHT)
कनेक्शन	JOINT CONNECTOR · RISER CONNECTOR · DUCT CONNECTOR
विभाजन · फिक्सिंग	SEPARATOR 3.0M · SEPA' CLAMP · HOLE DOWN CLAMP
फिनिशिंग	COVER BAND · END CAP · BLIND END
अर्थिंग	G.B.JUMPER(KIV)

आकार उपलब्धता — COVER BAND · DUCT CONNECTOR · END CAP, 3 प्रकार — 100W×100H ~ 1000W×200H, सभी 30 आकार उपलब्ध



CR PosMAC TRAY आपूर्ति रिकॉर्ड

2023.04 ~ 2026.07 · आपूर्ति के 54 रिकॉर्ड

1. आपूर्ति विवरण

आपूर्ति स्थान वह साइट है जहाँ सामग्री लगाई गई; इससे ऑर्डर या अनुबंध का संबंध नहीं दर्शाया जाता। परियोजना व साइट के नाम मूल आपूर्ति विवरण के अनुसार हैं।

आपूर्ति	ग्राहक	परियोजना	आपूर्ति स्थान
2023.04	Migwang Gyejeon	सं. 3,4 सिंटरिंग COVER BAG FILTER	Pohang Steelworks
2023.04	POSCO PLANTEC	सं. 6 कोक प्लांट नई स्थापना — केमिकल प्लांट के विद्युत कार्य	Pohang Steelworks
2023.05	POSCO E&C	इलेक्ट्रिकल स्टील शीट नई स्थापना, चरण 1	Gwangyang Steelworks
2023.05	POSCO PLANTEC	इलेक्ट्रिकल स्टील शीट नई स्थापना, चरण 1	Gwangyang Steelworks
2023.06	POSCO E&C	Gwangyang उच्च-शुद्धता निकल रिफाइनिंग परियोजना	Gwangyang Steelworks
2023.07	Geoyang Engineering	Gwangyang उच्च-शुद्धता निकल रिफाइनिंग परियोजना	Gwangyang Steelworks
2023.08	Umin Jeongi	Gwangyang उच्च-शुद्धता निकल रिफाइनिंग परियोजना	Gwangyang Steelworks
2023.09	Jinseong Jeongi	Gwangyang उच्च-शुद्धता निकल रिफाइनिंग परियोजना	Gwangyang Steelworks
2023.09	POSCO E&C	सं. 6 कोक प्लांट नई स्थापना	Pohang Steelworks
2024.01	Gyeongil Engineering	Pohang ब्लू वैली औद्योगिक परिसर एनोड सामग्री नई स्थापना	Pohang ब्लू वैली औद्योगिक परिसर
2024.01	MS Tech	Yeongil औद्योगिक परिसर ऑक्सीजन प्लांट नई स्थापना	Yeongilman औद्योगिक परिसर
2024.01	Wonil Gyejeon	Pohang ब्लू वैली औद्योगिक परिसर एनोड सामग्री नई स्थापना	Pohang ब्लू वैली औद्योगिक परिसर
2024.01	POSCO E&C	Pohang सं. 2 हॉट स्ट्रिप मिल रीहीटिंग फर्नेस, चरण 4-1	Pohang Steelworks
2024.02	Geoyang E&C	Pohang उच्च-शुद्धता निकल रिफाइनिंग	Gwangyang Steelworks
2024.03	Kumyang Green Power	Pohang सं. 2 सिंटरिंग कंट्रोल रूम	Pohang Steelworks
2024.03	Seongmu Jeollyeok	Pohang केमिकल प्लांट जल शोधन सुविधा	Pohang Steelworks
2024.04	POSCO E&C	Yulchon ब्राइन लिथियम चरण 2	Yeosu Yulchon औद्योगिक परिसर
2024.05	Geoho Gijeon	Pohang सं. 2 कंटीन्युअस कास्टिंग आधुनिकीकरण	Pohang Steelworks
2024.05	POSCO PLANTEC	Gwangyang सं. 2 ब्लास्ट फर्नेस स्लेग ग्रेनुलेशन सुविधा	Gwangyang Steelworks
2024.07	POSCO E&C	Pohang सं. 4 ब्लास्ट फर्नेस 3री रीलाइनिंग	Pohang Steelworks
2024.08	POSCO E&C	Pohang Yangso कच्चा माल यार्ड एनक्लोज़र	Pohang Steelworks
2024.09	Dongyang Yeonhap Eng.	Incheon Asiad सुविधा सं. 2	Incheon Asiad स्टेडियम
2024.11	POSCO E&C	इलेक्ट्रिक फर्नेस पावर रिसीविंग व डिस्ट्रीब्यूशन	Gwangyang Steelworks
2024.12	Daeung Gijeon	Pohang Injae Changjowon विस्तार	Jigok-dong Pohang कैपस
2024.12	POSCO DX	Gwangyang LNG टर्मिनल 2, 154KV	Gwangyang Steelworks
2024.12	POSCO E&C	Gwangyang सं. 2 ब्लास्ट फर्नेस 2री रीलाइनिंग	Gwangyang Steelworks
2024.12	POSCO PLANTEC	Gwangyang सं. 2 ब्लास्ट फर्नेस 2री रीलाइनिंग	Gwangyang Steelworks
2025.01	Daeho Jeonseol	Gumi Toray प्लांट 5 विस्तार	Gumi औद्योगिक परिसर 5
2025.01	Daejo Jeonseol	Gumi Toray प्लांट 5 विस्तार	Gumi औद्योगिक परिसर 5
2025.01	POSCO E&C	Gwangyang नया पावर-रिसीविंग सबस्टेशन	Gwangyang Steelworks
2025.01	POSCO PLANTEC	Yeongilman औद्योगिक परिसर औद्योगिक गैस TF	Yeongilman औद्योगिक परिसर
2025.02	POSCO PLANTEC	Pohang स्मार्ट एनक्लोज़र	Pohang Steelworks
2025.04	POSCO E&C	Pohang सं. 3 FINEX आंशिक नवीनीकरण	Pohang Steelworks
2025.05	POSCO E&C	Gwangyang सं. 1 इलेक्ट्रिक फर्नेस नई स्थापना	Gwangyang Steelworks
2025.06	POSCO PLANTEC	Yeongilman औद्योगिक परिसर औद्योगिक गैस TF	Yeongilman औद्योगिक परिसर
2025.09	POSCO E&C	Gwangyang सं. 2 कंटीन्युअस कास्टर आधुनिकीकरण कार्य	Gwangyang Steelworks
2025.11	POSCO PH Solution	कोक प्लांट रखरखाव	Pohang Steelworks
2025.11	POSCO E&C	Pohang सं. 2 हॉट स्ट्रिप मिल रीहीटिंग फर्नेस आधुनिकीकरण	Pohang Steelworks
2025.11	POSCO E&C	Gwangyang सं. 2 कंटीन्युअस कास्टर आधुनिकीकरण	Gwangyang Steelworks
2025.12	POSCO E&C	Pohang सं. 3 FINEX आंशिक नवीनीकरण	Pohang Steelworks
2025.12	POSCO PLANTEC	Gwangyang सं. 2 ब्लास्ट फर्नेस 2री रीलाइनिंग	Gwangyang Steelworks
2025.12	POSCO E&C	Gwangyang सं. 2 ब्लास्ट फर्नेस 2री रीलाइनिंग	Gwangyang Steelworks
2025.12	POSCO E&C	Yulchon ब्राइन लिथियम चरण 2 डाउनस्ट्रीम प्रक्रिया	Yeosu Yulchon औद्योगिक परिसर
2025.12	POSCO E&C	Gwangyang सं. 1 इलेक्ट्रिक फर्नेस नई स्थापना	Gwangyang Steelworks
2026.03	POSCO E&C	Gwangyang सं. 2 ब्लास्ट फर्नेस 2री रीलाइनिंग	Gwangyang Steelworks
2026.03	Gyeongil Engineering	POSCO STEELEON कार्य	POSCO STEELEON
2026.03	POSCO E&C	Gwangyang सं. 1 इलेक्ट्रिक फर्नेस नई स्थापना	Gwangyang Steelworks
2026.05	POSCO E&C	Gwangyang सं. 2 ब्लास्ट फर्नेस 2री रीलाइनिंग	Gwangyang Steelworks
2026.05	POSCO E&C	Gwangyang सं. 1 इलेक्ट्रिक फर्नेस नई स्थापना	Gwangyang Steelworks
2026.05	POSCO PH Solution	कोक प्लांट रखरखाव	Pohang Steelworks
2026.05	Gyeongil Engineering	Gangneung G6 नया निर्माण कार्य	MiCo Ceramics
2026.06	POSCO E&C	Gwangyang सं. 2 ब्लास्ट फर्नेस 2री रीलाइनिंग	Gwangyang Steelworks
2026.07	POSCO E&C	Gwangyang सं. 2 ब्लास्ट फर्नेस 2री रीलाइनिंग	Gwangyang Steelworks
2026.07	POSCO E&C	Gwangyang सं. 2 कंटीन्युअस कास्टिंग चरण 2 कार्य	Gwangyang Steelworks



संलग्न दस्तावेज़

पंजीकरण · प्रमाणन की प्रतियाँ, 4 प्रकार

1. संलग्न सूची

पृष्ठ	दस्तावेज़	जारीकर्ता संस्था	जारी तिथि	वैधता
12	व्यवसाय पंजीकरण प्रमाणपत्र Business Registration Certificate	Pohang कर कार्यालय	2025.06.17	—
13	कारखाना पंजीकरण प्रमाणपत्र Factory Registration Certificate	कोरिया औद्योगिक परिसर निगम	2026.07.24	—
14	KS उत्पाद प्रमाणपत्र KS Product Certificate KS C 8464	कोरियाई मानक संघ	2025.03.12	2028.03.11 अगली समीक्षा की अंतिम तिथि
15-16	गुणवत्ता प्रबंधन प्रणाली प्रमाणपत्र Quality Management System Certificate KS Q ISO 9001:2015 · ISO 9001:2015	International Standard Certification (ISC)	2026.08.02	2027.08.01 वैधता समाप्ति तिथि

2. जानकारी

- हर दस्तावेज़ जारीकर्ता संस्था द्वारा जारी दस्तावेज़ की प्रति है।
- जारी तिथि और वैधता की तिथियाँ वही हैं जो प्रति पर लिखी हैं।
- जिन दस्तावेज़ों की वैधता अवधि है, उन्हें जमा करते समय नवीनतम प्रति से बदलते हैं।
- कर भुगतान प्रमाणपत्र (राष्ट्रीय कर · स्थानीय कर) की नवीनतम जारी प्रति जमा करते समय अलग से संलग्न करते हैं।

मूल दस्तावेज़ (कोरियाई)

사업자등록증

(법인사업자)

등록번호 : 299-86-01224

법인명(단체명) : 주식회사 한빛트레이

대표자 : 신태윤

개업연월일 : 2019년 07월 11일 법인등록번호 : 171711-0148469

사업장소재지 : 경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11

본점소재지 : 경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11

사업의종류 : **업태** 제조업
도매 및 소매업
도매 및 소매업
부동산업
부동산업
서비스업
종목 케이블트레이 및 닥트류
케이블트레이 및 닥트류, 금속가공 및 철강재
케이블트레이 및 닥트류, 금속가공제품 수출입
주거용 건물 임대업
비주거용 건물 임대업
케이블트레이 및 닥트류 생산설계 및 제작

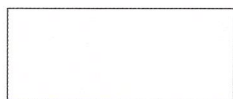
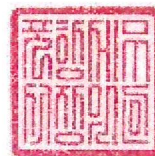
발급사유 : 부업종정정

사업자단위과세적용사업자여부 : 여() 부(√)

전자세금계산서전용전자우편주소 :

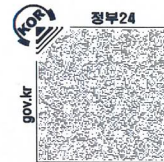
2025년 06월 17일

포항세무서장





문서확인번호: 1784-8838-7108-6997



공장등록증명(신청)서

접수번호	2026072452396199001	접수일	2026.07.24	처리기간	즉시
------	---------------------	-----	------------	------	----

신청인	회사명 (주)한빛트레이	전화번호
	대표자 성명 신태윤	생년월일(법인등록번호) 171711-0148469
	대표자 주소(법인 소재지) 경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11	

등록 내용	공장 소재지 경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11 외 1 필지	지목 대	보유구분 자가 [O], 임대[]
	공장 등록일 1997년 06월 04일	사업 시작일 2014년 07월 01일	종업원 수 남 :5 여 :2
	공장의 업종(분류번호) 그 외 기타 금속가공업(25929)		
	공장 부지 면적(㎡) 4711.000	제조시설 면적(㎡) 1534.060	부대시설 면적(㎡) 115.200

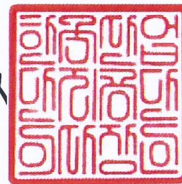
등록 조건	조건 : 해당없음
-------	-----------

등록변경 · 증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용)	공장관리번호 450718100551800
----------------------------------	---------------------------

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항 · 제2항 · 제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2026년 07월 24일

한국산업단지공단이사



◆본 증명서는 인터넷으로 발급되었으며, 정부24(gov.kr)의 인터넷발급문서진위확인 메뉴를 통해 위·변조 여부를 확인할 수 있습니다.(발급일로부터 90일까지) 또한 문서하단의 바코드로도 진위확인(정부24 앱 또는 스캐너용 문서확인프로그램)을 하실 수 있습니다.



인증번호 : 제 25-0066 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : 주식회사 한빛트레이
2. 대 표 자 명 : 신태운
3. 공 장 소 재 지 : 경북 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11
4. 인 증 제 품 :
 - 가. 표 준 명 : 케이블 트레이
 - 나. 표 준 번 호 : KS C 8464
 - 다. 종 류 · 등 급 · 호 칭 또는 모 델 :

사다리형 : 케이블 트레이 사다리형(ladder tray)

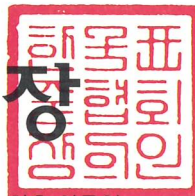
바닥 밀폐형 : 케이블 트레이 바닥밀폐형(solid bottom tray) '끝'.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2025 년 03 월 12 일



한국표준협회



1. 최초 인증일 : 2025-03-12
2. 차기심사 완료기한 : 2028-03-11
3. 최종 변경일 : 2025-03-12 신규 심사 합격



인증번호. ISCQM-3206

품질경영시스템인증서

주식회사 한빛트레이

경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11

위 회사의 품질경영시스템이 당 인증원의 인증시스템 규정에 의하여
아래 규격과 인증범위에 적합함을 인증합니다.

인증 규격

KS Q ISO 9001:2015 / ISO 9001:2015

인증 범위

케이블 트레이의 제조



QR코드를 스캔하여 업체명을
검색하시면 인증 유효성을
확인하실 수 있습니다.

최종발급일자
2026. 08. 02

최초인증등록일자
2024. 08. 02

본인증서유효만료일자
2027. 08. 01

갱신만료일자
2027. 08. 01



국제표준인증원



위 KAB마크는 한국인증지원센터(KAB)으로부터 품질경영체 인증기관으로 인정 (인정번호:KAB-QC-28) 되었음을 나타내는 인정마크입니다.

21069 인천광역시 계양구 오조산로45번길 12, 804호 (계산동,유연프라자) TEL:032)552-1205



Certification No. ISCQM-3206

Quality Management System Certificate

HANVIT TRAY Co., Ltd.

11 Deokjang-gil, Heunghae-eup, Buk-gu, Pohang-si, Gyeongsangbuk-do, Korea

This is to certify that the Quality Management System of the above company is appropriate to the standard and the scope listed below, in accordance with registration system provision of this certification body.

Certification Standard :

KS Q ISO 9001:2015 / ISO 9001:2015

Certification Scope :

The Manufacture of Cable Tray



You can check the validity of the certification by scanning the QR code and searching the company name.

LATEST ISSUE

02 AUGUST 2026

EXPIRY DATE

01 AUGUST 2027

INITIAL CERTIFICATION

02 AUGUST 2024

RE-CERTIFICATION BEFORE

01 AUGUST 2027



Gil Youngseok

International Standard Certification Co., LTD
Authorised Signatory

The accreditation mark indicates that ISC has been accredited as one of certification bodies (NO. KAB-QC-28) for ISO9000 by KAB.

804ho, 12, Ojosan-ro 45beon-gil, Gyeyang-gu, Incheon, Korea

TEL. +82-32-552-1205



संपर्क · संदर्भ स्रोत

HANVIT TRAY Co., Ltd. · Pohang, Gyeongsangbuk-do — उद्धरण की शर्तें · मानक कोड · स्रोत सूची

1. संपर्क विवरण

कंपनी का नाम	HANVIT TRAY Co., Ltd.
अंग्रेज़ी व्यापार नाम	HANVIT TRAY Co., Ltd.
पता	11 Deokjang-gil, Heunghae-eup, Buk-gu, Pohang-si, Gyeongsangbuk-do (डाक कोड 37531)
मुख्य फ़ोन	054-262-5383
फ़ैक्स	054-262-1970
ईमेल	sales@hvtray.com · m5382@korea.com

2. संदर्भ · स्रोत

1. सामग्री प्रदर्शन · संक्षारण प्रतिरोध के आँकड़े

POSCO PosMAC कैटलॉग — कोटिंग परत की संरचना · न्यूनतम गारंटीकृत मान · कोटिंग मात्रा · उपयोग क्षेत्र। संक्षारण प्रतिरोध का गुणक सामान्य हॉट-डिप गैल्वनाइज़्ड (GI) की तुलना में, समतल सतह के आधार पर।
परीक्षण की शर्तें — साल्ट स्प्रे SST (ISO 9227 · 5% NaCl · 35°C) · साइक्लिक कोरोज़न CCT (ISO 14993)।
कटे किनारे की सुरक्षात्मक परत — शुरुआती लाल जंग → ऊपरी कोटिंग परत का घुलना → किनारे पर परत। मुख्य संक्षारण उत्पाद सिमोनकोलाइट $Zn_5(OH)_8Cl_2 \cdot H_2O$ ।

2. सामग्री मानक

CR PosMAC (कोल्ड-रोल्ड): KS D 3030 अलॉय-कोटेड स्टील शीट · 570 श्रेणी · मानक न्यूनतम गारंटीकृत मान के आधार पर।
PosMAC (हॉट-रोल्ड) · HOT GI (सपोर्ट सामग्री) — मानक न्यूनतम गारंटीकृत मान के आधार पर।
कैटलॉग में “तुलनीय मानक” का उल्लेख केवल अनुरूप संबंध दर्शाता है; यह बराबरी का चिह्न नहीं है।

3. कोटिंग संरचना

CR PosMAC — Zn-Mg-Al त्रिघटकीय मिश्रधातु। संरचना अनुपात आपूर्ति लॉट पर निर्भर है।

4. निरीक्षण प्रमाणपत्र के मापे गए मान

“सामग्री का आधार” पृष्ठ की मापी गई रेंज हमारे पास उपलब्ध निरीक्षण प्रमाणपत्रों (कोल्ड-रोल्ड CR PosMAC · POSCO) पर आधारित है; मान हर लॉट में अलग होते हैं।

5. समतुल्य मोटाई की गणना

मानक न्यूनतम गारंटीकृत यील्ड स्ट्रेंथ अनुपात (500 / 295 MPa) · मोटाई अनुपात के आधार पर। हल्केपन का प्रभाव स्थायी भार (dead load) में कमी के रूप में दिखता है।

6. संकेतन

PosMAC® POSCO का पंजीकृत ट्रेडमार्क है।
इस कंपनी परिचय की जानकारी प्रकाशन तिथि (2026. 9) के अनुसार है।



पहुँचने का मार्ग

DIRECTIONS

2026. 9. प्रकाशित

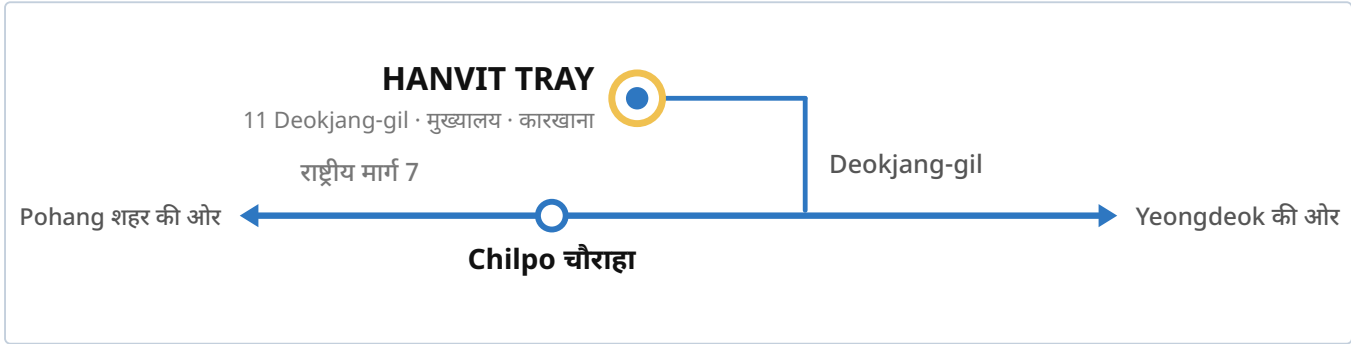
पता · संपर्क

HANVIT TRAY Co., Ltd.

11 Deokjang-gil, Heunghae-eup, Buk-gu, Pohang-si, Gyeongsangbuk-do (डाक कोड 37531)

TEL. 054-262-5383 · FAX. 054-262-1970 · hvtray.com · sales@hvtray.com · m5382@korea.com

मार्ग का सारांश चित्र



नेविगेशन में “한빛트레이” (HANVIT TRAY) या “덕장길 11” (11 Deokjang-gil) खोजें। आने से पहले कृपया हमसे संपर्क करें।

© 2026 HANVIT TRAY Co., Ltd.

All rights reserved. इस दस्तावेज़ की सामग्री और चित्र कॉपीराइट कानून द्वारा संरक्षित हैं; बिना अनुमति प्रतिलिपि, पुनर्प्रकाशन या वितरण निषिद्ध है।

