



会社案内

COMPANY PROFILE

HANVIT TRAY Co., Ltd.

ケーブルラック（はしご形・底板付きトレイ）・ケーブルダクト・接続・分岐部材・付属部材

KS C 8464

ケーブルラック認証
第25-0066号

ISO 9001:2015

品質マネジメントシステム
ISCQM-3206

CR PosMAC

特許技術を活用した製品
韓国特許庁

POSCO

電気設計標準図に掲載
CR PosMAC Tray 2023.09

11 Deokjang-gil, Heunghae-eup, Buk-gu, Pohang-si, Gyeongsangbuk-do (〒37531)
TEL. 054-262-5383 ・ FAX. 054-262-1970 ・ hvtray.com ・ sales@hvtray.com ・ m5382@korea.com

© 2026 HANVIT TRAY Co., Ltd. All rights reserved.



目次

本文18ページ・製品カタログ別冊

1. 本文

ページ	タイトル
3	会社概要・組織図
4	生産工程・品質認証
5	素材
6	素材選定の根拠・等価板厚設計
7	構造検討
8	製品総合図
9	製品群・付属部材
10	CR PosMAC TRAY 納入実績
11	添付書類
17	お問い合わせ・参考出典
18	アクセス

2. 製品カタログ

A-6 2023年掲載の当社図面・2024年改訂を含む

別冊

製品ごとの図面と詳細構成は、別冊の製品カタログをご参照ください。



会社概要・組織図

HANVIT TRAY Co., Ltd. · ケーブルラックおよびケーブルダクトの製造

1. 基本情報

正式名称	HANVIT TRAY Co., Ltd.
代表取締役	신태운 (Shin Tae-yun)
事業者登録番号	299-86-01224
本社・工場	11 Deokjang-gil, Heunghae-eup, Buk-gu, Pohang-si, Gyeongsangbuk-do
法人設立	2019.07
主要事業	ケーブルラック・ケーブルダクト類の製造 / 金属加工 / 生産設計 / 輸出入
工場敷地	4,711 m ²

2. 沿革

2019.07	HANVIT TRAY Co., Ltd. 法人設立
2023.09	特許技術を活用した製品の図面がPOSCO電気設計標準図に掲載
2024.08	ISO 9001:2015 認証
2025.03	KS C 8464 認証 (第25-0066号)

3. 組織図





生産工程・品質認証

工程フロー・生産基盤・認証および登録

1. 工程フロー

素材の受入から出荷まで、自社ラインで一貫して処理します。



2. 生産基盤

生産 自社ライン一貫生産	設備 28種 34台	受電 300KVA	工場敷地 4,711 m ²
-----------------	---------------	--------------	------------------------------

プレス	ロールフォーミング	切断・曲げ加工	クレーン・運搬	受電・圧縮空気
8台	2台	12台	4台	5台

3. 認証および登録

名称	番号	発行・登録機関
KS C 8464 はしご形・底板付きケーブルトレイ。	第25-0066号	韓国標準協会（KSA）
ISO 9001:2015 / KS Q ISO 9001:2015	ISCQM-3206	International Standard Certification （KAB認定）
特許技術を活用したケーブルラック図面 特許技術を活用したCR PosMAC製品。	第10-1746130号	韓国特許庁
POSCO電気設計標準図に掲載	CR PosMAC	POSCO
特許技術を活用した当社CR PosMAC製品の図面が、2023年9月のPOSCO電気設計標準図改訂で新たに掲載され（適用2023.09.18）、POSCOの積算設計の基準図面として使用されています。		



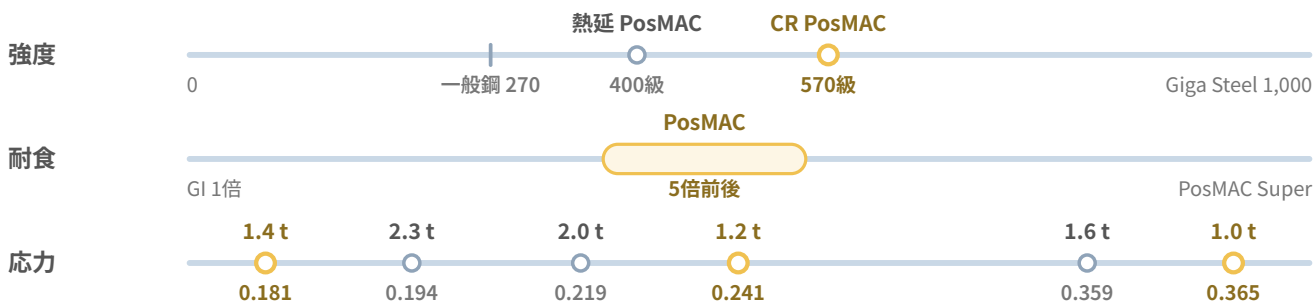
素材

CR PosMAC · PosMAC · SUS に対応

1. 素材ラインアップ

素材	用途
CR PosMAC	冷延高耐食合金めっき鋼板（Zn-Mg-Al）。特許技術を活用した製品・POSCO電気設計標準図掲載品目。
PosMAC	熱延高耐食合金めっき鋼板。板厚範囲が広く、大型・中～重荷重の区間に適用。
SUS	ステンレス鋼板。高耐食性が必要な環境向け。鋼種・板厚は発注仕様によります。

支持部材（ブラケット・チャンネル）－ HOT GI



強度 = 引張強さ (TS) 基準；耐食 = 同一めっき付着量のGI比・平面部基準；応力 = 許容値に対する使用率（許容 1.0）・表示範囲 0.15 ~ 0.40（2021 構造検討書）

2. 機械的性質 — 最低保証値

素材	降伏強さ YP (MPa)	引張強さ TS (MPa)
CR PosMAC	500以上	570以上

3. 耐食性

GI比 5倍前後

同一めっき付着量の一般溶融亜鉛めっき（GI）比・平面部基準

4. めっき比較 — PosMAC・GI・ガルバリウム

項目	PosMAC	GI	ガルバリウム
平面部の耐食性	◎	△	◎
切断端面の耐食性	◎	△	×
耐薬品性	◎	△	△



素材選定の根拠・等価板厚設計

冷延材を使う理由 — 実測範囲と等価板厚

1. 冷延（CR）を使う理由

ケーブルラックは、自重とケーブル荷重を併せて支える構造材です。降伏強さが高ければ同じ性能をより薄い板で確保でき、板が薄くなれば鋼材使用量と固定荷重がともに減ります。

CR 降伏強さ 500 MPa以上

vs

HR 降伏強さ 295 MPa以上

規格の最低保証降伏強さ基準で約1.7倍 — 等価板厚設計が成り立ちます。

熱延PosMACは板厚範囲が広く、大型・中～重荷重の区間に適用します。

2. 検査証明書の実測値 — おおよその範囲

項目	最低保証	受入材の実測値
降伏強さ YP	500 MPa以上	545 ~ 595 MPa
引張強さ TS	570 MPa以上	618 ~ 651 MPa
伸び EL	8 %以上	21 ~ 25 %
めっき曲げ試験	3T	全項目 Good

3. 等価板厚設計 — 鋼材使用量 約40%削減

等価の熱延PosMACとの板厚比較。

冷延 PosMAC	等価の熱延 PosMAC	鋼材使用量
1.0 t	1.6 t	– 37.5 %
1.2 t	2.0 t	– 40.0 %
1.4 t	2.3 t	– 39.1 %

算定基準 — 規格最低保証降伏強さの比（500 / 295 MPa）・板厚比。
降伏強さ基準の等価。たわみ（剛性）は支持間隔を考慮して検討。

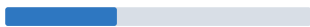
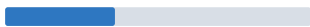


構造検討

等価板厚ペア別の応力度比

板厚別の応力度比

第三者の構造技術士（韓国資格）による板厚別検討結果です。検討した全板厚が構造安全性を満たしました。
ペアは等価板厚設計（規格最低保証降伏強さの比）で定めた対応であり、応力度比は各板厚の検討値です。棒 = 許容値
（1.0）に対する使用率。

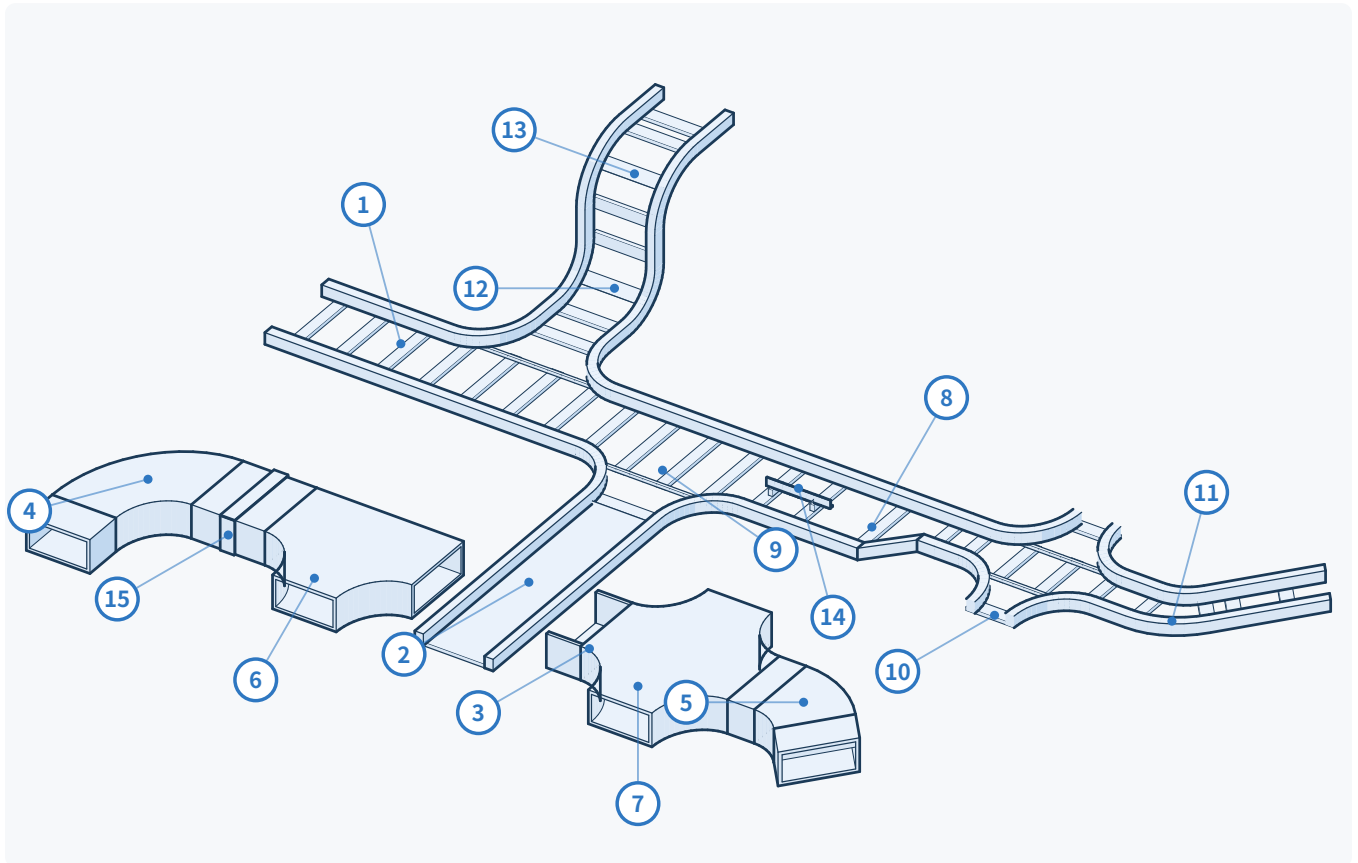
CR PosMAC 570		熱延 PosMAC 400	
板厚	応力度比	板厚	応力度比
1.0 t	 0.365 ↔	1.6 t	 0.359
1.2 t	 0.241 ↔	2.0 t	 0.219
1.4 t	 0.181 ↔	2.3 t	 0.194

1. 出典：外部建築構造技術士事務所 構造検討報告書「ケーブルラックの材質・板厚による構造検討」・2021.05
2. 条件：MIDAS Gen・設計荷重 1.5 kN/m²（KS C 8464:2016）・構造物自重は自動算定・検討部材 = 子桁（ラック幅 600 mm）
3. 素材強度は、検討当時のミルシートに基づきます。
4. 応力度比は許容値に対する使用率で、1.0未満であれば安全です。値が低いことは、他の板厚より優れていることを意味しません。
5. 同じ級でも、めっき付着量によって値に差が生じる場合があります。

PRODUCT LINEUP

製品総合図

直線部材・ケーブルダクト・接続・分岐部材・付属部材 — 構成概念図



構成品目

素材 CR PosMAC · PosMAC · SUS

- | | | | |
|---|---|----|---|
| 1 | はしご形 直線部材
Ladder Tray | 9 | 水平T形分岐
HOR' TEE |
| 2 | 底板付きトレイ 直線部材
Solid Bottom Tray | 10 | 水平十字分岐
HOR' CROSS |
| 3 | ケーブルダクト 直線部材
Duct | 11 | 水平ベンド 45°
HOR' ELBOW 45' |
| 4 | ケーブルダクト 水平ベンド
DUCT HOR' ELBOW | 12 | 垂直ベンド (外曲がり・OUT)
VER' ELBOW OUT |
| 5 | ケーブルダクト 水平ベンド 45°
DUCT HOR' ELBOW 45' | 13 | 垂直ベンド (内曲がり・IN)
VER' ELBOW IN |
| 6 | ケーブルダクト 水平T形分岐
DUCT HOR' TEE | 14 | セパレーター・セパレータークランプ
SEPARATOR 3.0M · SEPA' CLAMP |
| 7 | ケーブルダクト 水平十字分岐
DUCT HOR' CROSS | 15 | カバーバンド
COVER BAND |
| 8 | レデューサー (左側・右側)
REDUCER(LEFT) · (RIGHT) | | |

※ 代表製品の構成概念図です。

※ 接続・分岐部材および付属部材の一覧は「製品群・付属部材」のページをご参照ください。



製品群・付属部材

ケーブルラック（はしご形・底板付きトレイ）・ケーブルダクト・接続・分岐部材・付属部材

1. 直線部材

はしご形（Ladder Tray）

KS C 8464 認証品目

適用環境

電気室・プラント・産業施設

主な特長

通気性・放熱性に優れ、多量のケーブルを収容

掲載

POSCO電気設計標準図掲載品

底板付きトレイ（Solid Bottom Tray）

KS C 8464 認証品目

適用環境

屋外・露出環境・粉じんの多い区域

主な特長

外部からの粉じんや滴下水を遮り、ケーブルを保護

掲載

POSCO電気設計標準図掲載品

2. 共通仕様

規格	KS C 8464（はしご形・底板付きケーブルトレイ）
標準長さ	3.0 m
接続	直線コネクター系・ボルト締結
接地	ボンディングジャンパー接続穴

3. 接続・分岐部材および付属部材

区分	品目
方向転換	HOR' ELBOW・HOR' ELBOW 45'・HOR' TEE・HOR' CROSS
垂直方向転換	VER' ELBOW IN・VER' ELBOW OUT・VER' ELBOW IN 45'・VER' ELBOW OUT 45'
幅変更	REDUCER(LEFT)・REDUCER(RIGHT)
接続	JOINT CONNECTOR・RISER CONNECTOR・DUCT CONNECTOR
仕切り・固定	SEPARATOR 3.0M・SEPA' CLAMP・HOLE DOWN CLAMP
仕上げ	COVER BAND・END CAP・BLIND END
接地	G.B.JUMPER(KIV)

対応サイズ — COVER BAND・DUCT CONNECTOR・END CAPの3種 — 100W×100H～1000W×200H、全30サイズ対応



CR PosMAC TRAY 納入実績

2023.04 ~ 2026.07 · 納入記録54件

1. 納入明細

納入場所は資材が設置された現場を示すもので、発注・契約関係を示すものではありません。事業名・現場の表記は納入明細書の原本に従います。

納入	取引先	事業	納入場所
2023.04	Migwang Gyejeon	第3,4焼結 COVER BAG FILTER	Pohang Steelworks
2023.04	POSCO PLANTEC	第6コークス新設 化成電気	Pohang Steelworks
2023.05	POSCO E&C	電磁鋼板 新設 1期	Gwangyang Steelworks
2023.05	POSCO PLANTEC	電磁鋼板 新設 1期	Gwangyang Steelworks
2023.06	POSCO E&C	Gwangyang 高純度ニッケル精製事業	Gwangyang Steelworks
2023.07	Geoyang Engineering	Gwangyang 高純度ニッケル精製事業	Gwangyang Steelworks
2023.08	Umin Jeongi	Gwangyang 高純度ニッケル精製事業	Gwangyang Steelworks
2023.09	Jinseong Jeongi	Gwangyang 高純度ニッケル精製事業	Gwangyang Steelworks
2023.09	POSCO E&C	第6コークス工場 新設	Pohang Steelworks
2024.01	Gyeongil Engineering	Pohang ブルーバレー 産業団地 負極材 新設	Pohang ブルーバレー 産業団地
2024.01	MS Tech	Yeongil 産業団地 酸素工場 新設	Yeongilman 産業団地
2024.01	Wonil Gyejeon	Pohang ブルーバレー 産業団地 負極材 新設	Pohang ブルーバレー 産業団地
2024.01	POSCO E&C	Pohang 第2熱延加熱炉 4-1次	Pohang Steelworks
2024.02	Geoyang E&C	Pohang 高純度ニッケル精製	Gwangyang Steelworks
2024.03	Kumyang Green Power	Pohang 第2焼結 運転室	Pohang Steelworks
2024.03	Seongmu Jeollyeok	Pohang 化成水質浄化設備	Pohang Steelworks
2024.04	POSCO E&C	Yulchon かん水リチウム 第2段階	Yeosu Yulchon 産業団地
2024.05	Geoho Gijeon	Pohang 第2連鑄 合理化	Pohang Steelworks
2024.05	POSCO PLANTEC	Gwangyang 第2高炉 水砕設備	Gwangyang Steelworks
2024.07	POSCO E&C	Pohang 第4高炉 第3次改修	Pohang Steelworks
2024.08	POSCO E&C	Pohang Yangso 原料ヤード 密閉化	Pohang Steelworks
2024.09	Dongyang Yeonhap Eng.	Incheon Asiad 2号設備	Incheon Asiad 競技場
2024.11	POSCO E&C	電気炉 受配電	Gwangyang Steelworks
2024.12	Daeung Gijeon	Pohang Injae Changjowon 増築	Jigok-dong Pohang キャンパス
2024.12	POSCO DX	Gwangyang LNG 第2ターミナル 154KV	Gwangyang Steelworks
2024.12	POSCO E&C	Gwangyang 第2高炉 第2次改修	Gwangyang Steelworks
2024.12	POSCO PLANTEC	Gwangyang 第2高炉 第2次改修	Gwangyang Steelworks
2025.01	Daeho Jeonseol	Gumi Toray 第5工場 増設	Gumi 第5産業団地
2025.01	Daejo Jeonseol	Gumi Toray 第5工場 増設	Gumi 第5産業団地
2025.01	POSCO E&C	Gwangyang 新受電変電所	Gwangyang Steelworks
2025.01	POSCO PLANTEC	Yeongilman 産業団地 産業ガスTF	Yeongilman 産業団地
2025.02	POSCO PLANTEC	Pohang スマート密閉化	Pohang Steelworks
2025.04	POSCO E&C	Pohang 3FINEX 部分改修	Pohang Steelworks
2025.05	POSCO E&C	Gwangyang 第1電気炉 新設	Gwangyang Steelworks
2025.06	POSCO PLANTEC	Yeongilman 産業団地 産業ガスTF	Yeongilman 産業団地
2025.09	POSCO E&C	Gwangyang 第2連鑄機 合理化工事	Gwangyang Steelworks
2025.11	POSCO PH Solution	コークス整備	Pohang Steelworks
2025.11	POSCO E&C	Pohang 第2熱延 加熱炉 合理化	Pohang Steelworks
2025.11	POSCO E&C	Gwangyang 第2連鑄機 合理化	Gwangyang Steelworks
2025.12	POSCO E&C	Pohang 3FINEX 部分改修	Pohang Steelworks
2025.12	POSCO PLANTEC	Gwangyang 第2高炉 第2次改修	Gwangyang Steelworks
2025.12	POSCO E&C	Gwangyang 第2高炉 第2次改修	Gwangyang Steelworks
2025.12	POSCO E&C	Yulchon かん水リチウム 第2段階 後工程	Yeosu Yulchon 産業団地
2025.12	POSCO E&C	Gwangyang 第1電気炉 新設	Gwangyang Steelworks
2026.03	POSCO E&C	Gwangyang 第2高炉 第2次改修	Gwangyang Steelworks
2026.03	Gyeongil Engineering	POSCO STEELEON 工事	POSCO STEELEON
2026.03	POSCO E&C	Gwangyang 第1電気炉 新設	Gwangyang Steelworks
2026.05	POSCO E&C	Gwangyang 第2高炉 第2次改修	Gwangyang Steelworks
2026.05	POSCO E&C	Gwangyang 第1電気炉 新設	Gwangyang Steelworks
2026.05	POSCO PH Solution	コークス整備	Pohang Steelworks
2026.05	Gyeongil Engineering	Gangneung G6 新築工事	MiCo Ceramics
2026.06	POSCO E&C	Gwangyang 第2高炉 第2次改修	Gwangyang Steelworks
2026.07	POSCO E&C	Gwangyang 第2高炉 第2次改修	Gwangyang Steelworks
2026.07	POSCO E&C	Gwangyang 第2連鑄 第2次工事	Gwangyang Steelworks



添付書類

登録証・認証書の写し 4種

1. 添付書類一覧

ページ	書類	発行機関	発行日	有効期間
12	事業者登録証 Business Registration Certificate	Pohang 税務署	2025.06.17	—
13	工場登録証明書 Factory Registration Certificate	韓国産業団地公団	2026.07.24	—
14	KS 製品認証書 KS Product Certificate KS C 8464	韓国標準協会	2025.03.12	2028.03.11 次回審査期限
15-16	品質マネジメントシステム認証書 Quality Management System Certificate KS Q ISO 9001:2015 · ISO 9001:2015	International Standard Certification (ISC)	2026.08.02	2027.08.01 有効期限

2. ご案内

- ・各書類は、発行機関が発行した文書の写しです。
- ・発行日・有効期間は、写しに記載された日付です。
- ・有効期間のある書類は、提出時点の最新版に差し替えます。
- ・納税証明書（国税・地方税）は、提出時に最新の発行分を別途添付します。

사업자등록증

(법인사업자)

등록번호 : 299-86-01224

법인명(단체명) : 주식회사 한빛트레이

대표자 : 신태윤

개업연월일 : 2019년 07월 11일 법인등록번호 : 171711-0148469

사업장소재지 : 경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11

본점소재지 : 경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11

사업의종류 : **업태** 제조업
도매 및 소매업
도매 및 소매업
부동산업
부동산업
서비스업
종목 케이블트레이 및 닥트류
케이블트레이 및 닥트류, 금속가공 및 철강재
케이블트레이 및 닥트류, 금속가공제품 수출입
주거용 건물 임대업
비주거용 건물 임대업
케이블트레이 및 닥트류 생산설계 및 제작

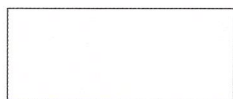
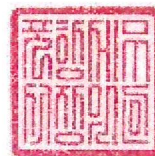
발급사유 : 부업종정정

사업자단위과세적용사업자여부 : 여() 부(√)

전자세금계산서전용전자우편주소 :

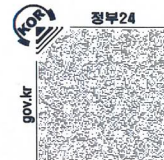
2025년 06월 17일

포항세무서장





문서확인번호: 1784-8838-7108-6997



공장등록증명(신청)서

접수번호	2026072452396199001	접수일	2026.07.24	처리기간	즉시
------	---------------------	-----	------------	------	----

신청인	회사명 (주)한빛트레이	전화번호
	대표자 성명 신태윤	생년월일(법인등록번호) 171711-0148469
	대표자 주소(법인 소재지) 경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11	

등록 내용	공장 소재지 경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11 외 1 필지	지목 대	보유구분 자가 [O], 임대[]
	공장 등록일 1997년 06월 04일	사업 시작일 2014년 07월 01일	종업원 수 남 :5 여 :2
	공장의 업종(분류번호) 그 외 기타 금속가공업(25929)		
	공장 부지 면적(㎡) 4711.000	제조시설 면적(㎡) 1534.060	부대시설 면적(㎡) 115.200

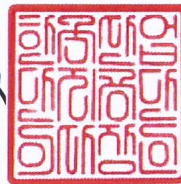
등록 조건	조건 : 해당없음
-------	-----------

등록변경 · 증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용)	공장관리번호 450718100551800
----------------------------------	---------------------------

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항 · 제2항 · 제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2026년 07월 24일

한국산업단지공단이사



◆본 증명서는 인터넷으로 발급되었으며, 정부24(gov.kr)의 인터넷발급문서진위확인 메뉴를 통해 위·변조 여부를 확인할 수 있습니다.(발급일로부터 90일까지) 또한 문서하단의 바코드로도 진위확인(정부24 앱 또는 스캐너용 문서확인프로그램)을 하실 수 있습니다.



인증번호 : 제 25-0066 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : 주식회사 한빛트레이
2. 대 표 자 명 : 신태운
3. 공 장 소 재 지 : 경북 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11
4. 인 증 제 품 :
 - 가. 표 준 명 : 케이블 트레이
 - 나. 표 준 번 호 : KS C 8464
 - 다. 종 류 · 등 급 · 호 칭 또는 모 델 :

사다리형 : 케이블 트레이 사다리형(ladder tray)

바닥 밀폐형 : 케이블 트레이 바닥밀폐형(solid bottom tray) '끝'.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2025 년 03 월 12 일



한국표준협회



1. 최초 인증일 : 2025-03-12
2. 차기심사 완료기한 : 2028-03-11
3. 최종 변경일 : 2025-03-12 신규 심사 합격



인증번호. ISCQM-3206

품질경영시스템인증서

주식회사 한빛트레이

경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11

위 회사의 품질경영시스템이 당 인증원의 인증시스템 규정에 의하여
아래 규격과 인증범위에 적합함을 인증합니다.

인증 규격

KS Q ISO 9001:2015 / ISO 9001:2015

인증 범위

케이블 트레이의 제조



QR코드를 스캔하여 업체명을
검색하시면 인증 유효성을
확인하실 수 있습니다.

최종발급일자
2026. 08. 02

최초인증등록일자
2024. 08. 02

본인증서유효만료일자
2027. 08. 01

갱신만료일자
2027. 08. 01



KAB-QC-28

국제표준인증원



위 KAB마크는 한국인증지원센터(KAB)으로부터 품질경영체 인증기관으로 인정 (인정번호:KAB-QC-28) 되었음을 나타내는 인정마크입니다.

21069 인천광역시 계양구 오조산로45번길 12, 804호 (계산동,유연프라자) TEL:032)552-1205



Certification No. ISCQM-3206

Quality Management System Certificate

HANVIT TRAY Co., Ltd.

11 Deokjang-gil, Heunghae-eup, Buk-gu, Pohang-si, Gyeongsangbuk-do, Korea

This is to certify that the Quality Management System of the above company is appropriate to the standard and the scope listed below, in accordance with registration system provision of this certification body.

Certification Standard :

KS Q ISO 9001:2015 / ISO 9001:2015

Certification Scope :

The Manufacture of Cable Tray



You can check the validity of the certification by scanning the QR code and searching the company name.

LATEST ISSUE

02 AUGUST 2026

EXPIRY DATE

01 AUGUST 2027

INITIAL CERTIFICATION

02 AUGUST 2024

RE-CERTIFICATION BEFORE

01 AUGUST 2027



Gil Youngseok

International Standard Certification Co., LTD
Authorised Signatory

The accreditation mark indicates that ISC has been accredited as one of certification bodies (NO. KAB-QC-28) for ISO9000 by KAB.

804ho, 12, Ojosan-ro 45beon-gil, Gyeyang-gu, Incheon, Korea

TEL. +82-32-552-1205



お問い合わせ・参考出典

HANVIT TRAY Co., Ltd. · Pohang, Gyeongsangbuk-do — 引用条件・規格コード・出典一覧

1. 連絡先

会社名	HANVIT TRAY Co., Ltd.
英文商号	HANVIT TRAY Co., Ltd.
住所	11 Deokjang-gil, Heunghae-eup, Buk-gu, Pohang-si, Gyeongsangbuk-do (〒37531)
代表電話	054-262-5383
FAX	054-262-1970
メール	sales@hvtray.com · m5382@korea.com

2. 参考・出典

1. 素材性能・耐食性の数値

POSCO PosMAC カタログ — めっき層組成・最低保証値・めっき付着量・適用先。耐食性の倍率は一般溶融亜鉛めっき (GI) 比、平面部基準。

試験条件 — 塩水噴霧 SST (ISO 9227 · 5% NaCl · 35°C) ・ 複合サイクル腐食 CCT (ISO 14993) 。

切断面の保護皮膜 — 初期赤さび → 上部めっき層の溶解 → 端面の被覆。主生成物はシモンコライト $Zn_5(OH)_8Cl_2 \cdot H_2O$ 。

2. 素材規格

CR PosMAC (冷延) : KS D 3030 合金めっき鋼板 · 570級 · 規格最低保証値基準。

PosMAC (熱延) · HOT GI (支持部材) — 規格最低保証値基準。

カタログの「類似規格」表記は対応関係を示すもので、同一規格であることを意味しません。

3. めっき組成

CR PosMAC — Zn-Mg-Al 三元系。組成比は供給ロットによります。

4. 検査証明書の実測値

「素材選定の根拠」ページの実測範囲は、当社保有の検査証明書 (冷延 CR PosMAC · POSCO) に基づき、ロットにより値が異なります。

5. 等価板厚の算定

規格最低保証降伏強さの比 (500 / 295 MPa) ・ 板厚比基準。軽量化効果は固定荷重 (dead load) の低減に現れます。

6. 表記

PosMAC® はPOSCOの登録商標です。

本資料の記載事項は、発行日 (2026. 9) 時点のものです。



アクセス

DIRECTIONS

2026. 9. 発行

住所・連絡先

HANVIT TRAY Co., Ltd.

11 Deokjang-gil, Heunghae-eup, Buk-gu, Pohang-si, Gyeongsangbuk-do (〒37531)

TEL. 054-262-5383 ・ FAX. 054-262-1970 ・ hvtray.com ・ sales@hvtray.com ・ m5382@korea.com

経路概略図



カーナビで「한빛트레이」または「덕장길 11」を検索してください。ご来社前にご連絡をお願いします。

© 2026 HANVIT TRAY Co., Ltd.

All rights reserved. 本資料の内容・画像は著作権法により保護されており、無断での複製・転載・配布を禁じます。

